

全國高級中等學校 103 學年度工業類科學生技藝競賽

選手自備器具清單 (建議)(修正)

職種名稱：車工

編號	名稱	規格	單位	數量	備註
1	右手外徑粗車刀	刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	工件完成之最大外徑 ϕ 74mm
2	右手外徑精車刀	刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	
3	45°去角車刀	刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	
4	右手端面車刀	刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	
5	粗切槽車刀	刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	工件完成之最小槽寬 5mm
6	精切槽車刀	刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	
7	內孔粗車刀	刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	
8	內孔精車刀	(母套件 1 完成之最小孔徑：約 ϕ 17.3x13mm，完成之外型： ϕ 72 x38 mm)。 (母套件 2 完成之最小孔徑：約 ϕ 24x27mm，完成之外型： ϕ 74 x40 mm)。	支	1	
9	斜紋滾花刀	花紋 Pitch=1.2mm 刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	
10	外徑右螺紋車刀	螺紋 P=2.5mm 刀柄需配合高速車床方刀塔	支	1	外螺紋限於車床上車製。
11	鑽頭附套筒	工件完成之最小孔徑： 約 ϕ 17mm	支		鑽頭直徑自定， 禁用捨棄式快速鑽頭
12	中心鑽(附鑽夾)	鑽夾錐柄 MT4#	支	1	小徑尺度： ϕ 3 mm
13	螺絲攻	M20x2.5 mm	支	1	不計入車刀數
14	螺絲攻扳手	符合 M20x2.5 mm 絲攻方柄規格	支	1	內螺紋限於車床上手動攻製。
15	油石及軟質榔頭		支	各 1	
16	固定頂心	MT4#	支	1	
17	活動頂心	MT4#	支	1	

18	指示量錶 (Dial indicator)	10mm,(0.01mm 解析)	組	1	附磁架(座)
19	外徑分厘卡 (含校正規)	0-25 , 25-50 , 50-75mm (0.01mm 解析)	支	各 1	
20	兩點式內徑分厘卡	5-30(0.01mm 解析) 50-75mm(0.01mm 解析)	各支	1	
21	三點式內徑分厘卡 (含校正環規)	20-25mm(0.01mm 解析)(盲孔型) 50-63mm(0.01mm 解析)(盲孔型)	各支	各 1	
22	深度分厘卡	0-50mm,(0.01mm 解析)	支	1	
23	螺紋節徑分厘卡	量測範圍: 0-25mm, Pitch=2.5 mm (0.01mm 解析)	支	1	
24	游標卡尺	200mm(0.02mm 以下解析)	支	1	
25	三角螺紋中心規	60 度	片	1	
26	鋼尺	300mm	支	1	
27	車刀墊片	符合刀柄底面積規格	片	依車刀配合方刀塔槽 高準備。	
28	工件墊片		片	4	
29	安全眼鏡		付	1	

註：上列項目中，含斜紋滾花刀合計車刀數量 10 支，選手可少帶，不得多帶，兩端研磨的車刀，以兩支計，不可使用捨棄式刀具。

召集人簽章：陳順同 2014, 7/7